

BLINKER MIX 2K BASIC FAST

BLINKER
PROFESSIONAL COMPONENTS

PÁG. 1 DE 3

BLINKER
PROFESSIONAL COMPONENTSBLINKER
PROFESSIONAL COMPONENTS**CARACTERÍSTICAS:**

Fácil de limpiar la manipulación, no gotea, moldeable.
 Curado extremadamente rápido y controlado (desde el interior hacia el exterior)
 Curas independiente de la temperatura ambiente o humedad.
 Buena resistencia a la intemperie y envejecimiento
 Reelaboración como lijado, taladrado y roscado a los 15-30 minutos.
 Sobrepintura después de aprox. 60 min.
 Libre de disolventes y otros compuestos orgánicos volátiles
 Resiste el agua, aceite, gasolina, disolventes, ácidos y alcalinos
 Ajuste de la dureza y los tiempos de trabajo posible
 Buena resistencia al impacto

APLICACIONES:

Reparación efectiva de las partes del plástico dañadas.
Ventanas, puertas, invernaderos, industria del vidrio: carpinterías, marcos, plaza de unión angular.
Marino: vinculación de los elementos de interior; ropa de cama y accesorios de abrazaderas
Viento y energía solar: reparación de pequeños agujeros y defectos (de reparación de emergencia), vinculación de las inserciones y adiciones a la palas del rotor (por ejemplo, receptores rayo), enlace en los ejes de cable.
Industria del plástico: rápida fijación de montajes (clips, asas, etc.), capacidad de adaptación individual de piezas de plástico, ejes, anillos, relleno de los poros, masilla para la reparación de agujeros, cortes, imperfecciones en poliuretano moldeado elementos, vinculación de modelos especiales, diseño y prototipos.
Industria del metal: montajes, refuerzos.
Industria de la madera: vinculación de las bisagras rotas de madera o conectores.

PROPIEDADES TÉCNICAS:

Base química:	Poliuretano 2-k
Nombre del producto:	Blinker mix 2k Basic fast
Color:	Negro, opaco
Tamaños de embalaje:	50ml, 600ml
Sólidos:	100%
Solventes:	No
Contenido orgánico volátil:	<0.1%
Viscosidad:	50000 mPas
Mixing Ratio (volumen):	1:1
Densidad: componente A:	1.02 g/cm ³ , componente B: 1.19 g/cm ³ .
Temperatura de trabajo del material:	desde 17°C a 25°C
Temperatura en el lugar de trabajo:	desde 5°C a 30°C
Resistente a una temperatura de:	-40 ° C a +120 ° C ; a corto plazo hasta +140 ° C
Vida de la mezcla:	300seg.
Tiempo de formación:	390seg.
Tiempo de curado completo:	4h.

PRODUCTOS QUÍMICOS



FT-914

607

BLINKER MIX 2K BASIC FAST

BLINKER
PROFESSIONAL COMPONENTS**Resistencia a la tracción:**
Resistencia al desgarro:> 30 N / mm²
Acero/acero: 5.4 N/mm²; AL/AL: 8.0 N/mm²;
ABS/PVC: 3.7 N/mm²; Fibra de vidrio/fibra de
vidrio: 1.8 N/mm²**Elongación:**
Cambio en el volumen:30%
< 1%**Resistencia química:****Agua:** No efectos.**De agua salada:** No efectos.**Los disolventes alifáticos:** Mínimos efectos.**Aceite y grasas:** No efectos.**Gasolina y Diesel:** Mínimos efectos.**Ácido acético 10%:** no efectos.**El agua de 90 ° C:** mínimos efectos.**Ácidos diluidos y alcalinos inorgánicos:** no efectos.**Ester:** no recomendado**Cetonas:** no recomendado**Aromáticos:** no recomendado**Ácidos concentrados:** no recomendado**Clorados de hidrocarburos:** no recomendado**Vida útil:** 12 meses.**Condiciones de conservación:** en lugares frescos y secos, mantener alejado de la luz solar directa.**MODO DE USO:**

Antes de la aplicación de la mezcla de energía es necesario para comprobar la seguridad del material (MSDS) para obtener información sobre precauciones y medidas de seguridad asociados con el producto.

Coloque la boquilla mezcladora a su cartucho elegido. Asegúrese siempre de que ambos canales del cartucho están abiertos y no bloqueados. Antes de iniciar la aplicación real disponer de una cantidad pequeña (5 cm). Ahora la proporción de mezcla correcta esta garantizada y el producto está listo para su uso. Las superficies siempre debe estar seca y libre de polvo, aceites o grasa ninguna.

El tiempo de secado depende del espesor, temperatura de trabajo y la temperatura de sus sustratos. La temperatura óptima de trabajo es a 22°C.

En algunas reparaciones de la utilización de una película de refuerzo en la parte posterior de los agujeros y los recortes pueden ser beneficiosos. Adelgazantes las películas pueden ayudar a modelar y dar forma a la cola. Estas hojas deben ser eliminadas después de la curación.

En todos los metales sin preparación se recomienda para limpiar, con una base solvente limpiar primero y después arena. Quite cualquier óxido o corrosión. Si el sustrato es demasiado frío, una fina (en su mayoría invisible) película de agua condensada podría basarse en la superficie, y esto puede causar la falla de adhesión. Esto se puede prevenir por suavizar la superficie antes de la unión del proceso.

PÁG. 2 DE 3

BLINKER
PROFESSIONAL COMPONENTSBLINKER
PROFESSIONAL COMPONENTS

PRODUCTOS QUÍMICOS



FT-914

607

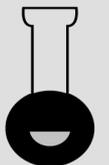
BLINKER MIX 2K BASIC FAST

Precaución: La mezcla de los dos componentes causa una reacción química exotérmica con una fuerte acumulación de calor.

Al mezclar cantidades más grandes (aproximadamente 5 mm de espesor de cuentas) se produce un aumento en la temperatura en del material. La temperatura de reacción no excederá de 90 ° C. No deseche el material de reaccionar en plástico contenedores.

BLINKER
PROFESSIONAL COMPONENTS

PÁG. 3 DE 3

BLINKER
PROFESSIONAL COMPONENTS**BLINKER**
PROFESSIONAL COMPONENTS**PRODUCTOS QUIMICOS****FT-914****607**